

Министерство черной металлургии СССР
УДК
Группа В-32

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер 8-го
Главного Управления
п/п Ишунькин В.А.
30/1-1970г.

ПРУТКИ ИЗ СПЛАВА МАРОК
ХН77ТЮР /ЭИ437Б/; ХН77ТЮ/ЭИ437А/
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-75-71
Взамен ЧМТУ/ЦНИИЧМ 708-62

Срок введения: 10/Х-71г.

На срок: без огран.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника ВИАМ
п/п Корнеев Н.И.

Нач. лаборатории № 26 ВИАМ
п/п Глезер М.Д.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: 8/7-1971г.

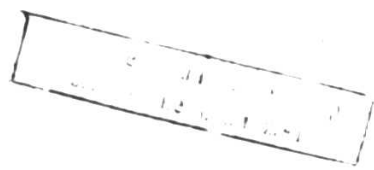
Заведующая Техническим отделом ЦНИИЧМ

п/п Каплан А.С.
1971г.

029 6287-71

18. 11 1971 г.
79285

Книжка учета



Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаных прутков из сплава марок ХН77ТЮР /ЭИ437Б/; ХН77ТЮ/ЭИ437А/

I. Сортамент

I.1. Прутки поставляют диаметром 10-18 мм. Форма, размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 2590-57. Допуск на размер \varnothing 10-14 мм +1,0 мм; \varnothing 15-18 мм + 1,3 мм - 0,5 мм -0,5

II. Технические требования

2.1. Химический состав сплава должен соответствовать требованиям ЧМТУ/ЦНИИЧМ I3I8-65.

2.2. Прутки поставляют термически необработанными.

2.3. Механические свойства прутков, определяемые на термически обработанных контрольных образцах, должны удовлетворять требованиям, указанным в таблице I.

Таблица I

Марка сплава	Режим термической обработки контрольных образцов	Температура испытания, $^{\circ}\text{C}$	Механические свойства, не менее					
			Предел прочности в $\text{кгс}/\text{мм}^2$ σ_B	Относительное удлинение, % δ_5	Относительное сужение в %	Твердость по Бриггелю (д.отп. в мм)	Длигедьная прочность Нап-пряж-ние $\text{кгс}/\text{мм}^2$	Время в часах не менее
ХН77ТЮР (ЭИ437Б)	нагрев 8 час. при $1080 \pm 10^{\circ}$, охлаждение на воздухе и последующее старение в течение 16 час. при $700 \pm 7^{\circ}$, охлаждение на воздухе	20	-	-	-	3,4 - 3,8	-	-
		700	70	15	20	-	44	50
ХН77ТЮ (ЭИ437А)	нагрев 8 час. при $1080 \pm 10^{\circ}$, охлаждение на воздухе и последующее старение в течение 16 час. при $700 \pm 7^{\circ}$, охлаждение на воздухе	20	-	-	-	3,4-3,8	-	-
		700	62	5	12	-	40 (36)	50 (100)

Примечание: Повторные и арбитражные испытания длительной прочности сплава ЭИ437А производят на 2-х образцах по режиму, указанному в скобках.

2.4. На поверхности прутков, предназначенных для горячей механической обработки, не должно быть плен, трещин, рванин, закатов и шлаковых включений.

Местные дефекты должны быть удалены путем пологой зачистки. Глубина зачистки дефектов не должна выводить прутки за пределы минусового отклонения.

Без зачистки допускаются отдельные мелкие риски, вмятины и рябизна в пределах половины допуска на данный размер, считая от номинала.

На поверхности прутков, предназначенных для холодной механической обработки, местные дефекты допускаются, если их глубина, определенная контрольной запиловкой напильником, не превышает допуска (суммы отклонений) на данный размер, считая от номинала.

2.5. Макроструктура стали не должна иметь видимых без применения увеличительных приборов следов усадочной раковины, пузырей, пустот, трещин, свищей и шлаковых включений.

Макроструктура, проверяемая на термически обработанных макротемплегах, должна удовлетворять требованиям шкалы макроструктур, приложенной к ЧМТУ/ЦНИИЧМ I3I8-65. Недопустимыми считаются фото 24,25,29,30,31,32,33,34. Результаты контроля по разноточности факультативны до накопления данных.

2.6. Требования к пруткам в части правил приемки, методов испытаний и упаковки, маркировка и документация должны удовлетворять требованиям ЧМТУ/ЦНИИЧМ I3I8-65 с следующими дополнениями:

- а) прутки на излом не контролируются.
- б) прутки поставляются в прочно скрепленных пачках весом не более 80 кг. Каждая пачка должна содержать сталь одной партии.

Пачки должны быть прочно обвязаны проволокой или лентой не менее, чем в двух местах: концы обвязки должны быть прочно закручены.

Клеймо ОТК, говарный знак завода-изготовителя, марка сплава и номер плавки выбивается на привешиваемых к каждой пачке стальных бирках, которых должно быть не менее двух на пачке, а также на 10% горячекатаных прутков, но не менее чем на 2-х прутках.



Копия... /см. приложение к ЧМТУ/

... Технического отдела ЦНИИЧМ / Каплан А.С./

Приложение к ТУ I4-I-75-7I

Расчет оптовых цен

В связи с тем, что основные технические требования к сортовой стали марок ЭИ 437 А по ТУ и ЧМТУ/ЦНИИЧМ 708-69 одинаковые, то оптовые цены сохраняются на уровне, утвержденном в прейскуранте №01-03 стр. 62-63.

Марка стали	Технические условия	Оптовая цена в руб. и коп. за тонну сортовой стали размером в мм		
		8-II	12-15	16-3I
ХН77ТЮ (ЭИ 437 А)	ТУ I4-1-75-7I	4810-00	4800-00	4760-00
ХН77ТЮР (ЭИ 437 Б)	То же	4650-00	4640-00	4630-00

От потребителя

Начальник планового отдела

/Т.Десятникова/

Начальник Отдела себестоимости,
рентабельности и ценообразования

В.Чепланов

Согласовано:

Зам. начальника ВИАМ Скляров Н.М.
(письмо №26/ЧМ/299 от 4/У-197Iг./

Главный инженер Главспецстали
Кулыгин В.С.

/Письмо 02-197-540 от 16.У1-7I/

Ведущий 

УДК
Группа В-32

Согласовано
Зам. начальника
Главного Управления

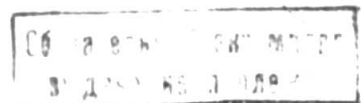
Ут
Гд
ОГ

Г.Б.Строганов

Г.Б.Строганов
10877

**ПРУТКИ ИЗ СПЛАВА МАРОК
ХН77ТЮР (ЭИ437Б); ХН77ТЮ (ЭИ437А)**

**Технические условия
ТУ I4-I-75-7I**



Изменение № I

Срок введения: *19.10.77*

I. Срок действия ТУ ограничен до 01.01.1982г.

~~II. Пункт I.I. Ссылку на ГОСТ 2590-57 заменить на ГОСТ 2590-71.~~

2. Пункт I.I. Ссылку на ГОСТ 2590-57 заменить на ГОСТ 2590-71.

Исправленному - верить.

Согласовано
Зам. начальника ВИАМ
Н.М.Скляр Н.М.Скляр

Р.

Глв
ц

Начальник лаборатории
В.Ф.Беренсон В.Ф.Беренсон
Зав. лабораторией стандартизации
ЦНИИЧМ

150478

Р.И.Колясникова Р.И.Колясникова

Зарегистрировано ЦНИИЧМ: *19.09.77*
" _____ 1977г.

Зав. отделом стандартизации черной
металлургии



Л.В.Меандров Л.В.Меандров

15.08.77

ОКП

УТВЕРЖДЕНО
организацией - изготовителем
" 10 " 06 1981 г.

УДК
Группа В 32

СОГЛАСОВАНО
с базовой организацией
по стандартизации
" 25 " 09 1981 г.

3 НОС 1981

с заказчиком
" 26 " 05 1981 г.



Верно:



ПРУТКИ ИЗ СПЛАВА МАРОК
ХН77ТЮР (ЭИ437Б), ХН77ТЮ (ЭИ437А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-75-7I

Изменение № 2

Срок действия с 25.10.1981.

до _____

1. Срок действия технических условий продлен до 01.01.87г.

2. Пункт I.I. изложить в редакции:

Прутки поставляют диаметром 10-18 мм.

Предельные отклонения прутков должны соответствовать 2 группе точности ГОСТ 22411-77.

Форма, размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 22411-77.

Зарегистрировано: 25.09.1981.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Сл. Министров СССР



Зарегистрировано в реестр
государственной регистрации

81.11.27

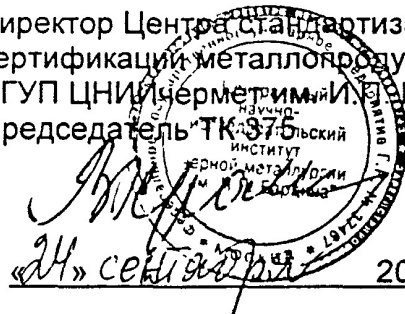
за №

79285/02

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Центра стандартизации и сертификации металлопродукции
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина,
председатель ТК 375

В.Т.Абабков



**ПРУТКИ ИЗ СПЛАВА МАРОК
ХН77ТЮР (ЭИ437Б), ХН77ТЮ (ЭИ437А)
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-75-71
Изменение № 6**

Держатель подлинника – ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

Срок введения с: 01.12.2004г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный металлург
ОАО «Ступинская металлургическая
компания»

№ 37/117А А.С. Перевозов
от 23.06.2004г.

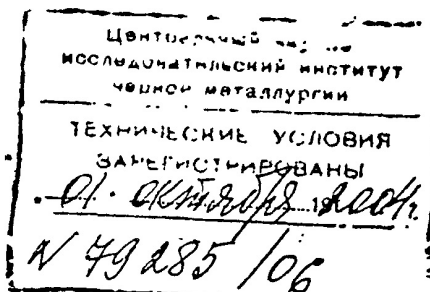
Заместитель Генерального директора
ФГУП ГНЦ РФ «ВИАМ»
№Д-6330 Ю.Н. Шевченко
от 10.09.2004г.

И.о. главного инженера
ОАО «Металлургический завод
«Электросталь»
№506-30/13 А.В. Жавыркин
от 16.09.2004г.

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель директора ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет им.И.П. Бардина

В.Д. Хромов
23 сентября 2004 г.

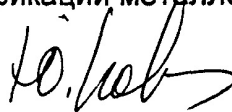


- 1.Срок действия технических условий продлить до 01.07.2009 года.
- 2.Приложение 2 «Форма 3.1А» заменить на прилагаемое.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

«23» сентября 2004 года

Зам. директора Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции



В.Д. Хромов

Приложение 2
(обязательное)

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Горячекатаные прутки из сплава ХН77ТЮР (Э437Б), ХН77ТЮ (ЭИ437А)	09 6400	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)		Коды марки стали (сплава)	
ХН77ТЮР (ЭИ437Б) ХН77ТЮ (ЭИ437А)		8863 8862	