



ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»

ОАО «ММК-Профиль-Москва»

ОКП 1122 00

ОКП 1122 10

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

СТО ММК-7-017-2007

1 РАЗРАБОТАН ОАО «ММК-Профиль-Москва»

2 Введен впервые

Настоящий стандарт организации не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без официального разрешения ОАО «ММК-Профиль-Москва»

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изме- нения	Номера разделов, пунктов (подпунктов)				Срок введе- ния измене- ния	Подпись
	изменён- ных	заменён- ных	новых	аннули- рованных		

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Листы стальные профилированные для строительства

Технические условия

Утверждаю

Директор

ОАО «ММК-Профиль-Москва»

_____ А.С.Бельшев

Дата введения _____

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации (далее — стандарт) распространяется на листы стальные профилированные с трапециевидными гофрами (далее — профилированные листы), изготавливаемые на профилегибочных станах и предназначенные для ограждающих конструкций стен и покрытий зданий и сооружений.

Область применения профилированных листов и способы их защиты от коррозии принимаются в зависимости от степени агрессивности воздействия среды в соответствии со СНиП 2.03.11.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные и технические документы:

ГОСТ 24045 Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия.

СТО ММК 376-2005 Прокат стальной с полимерным покрытием. Технические условия.

ТС 14-101-658-2007 Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный. Техническое соглашение.

ГОСТ 12.1.044-89 Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

СНиП 2.03.11-85 Строительные нормы и правила. Защита строительных конструкций от коррозии

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте использованы следующие термины и определения:

3.1 Полимерное (лакокрасочное, пластизолевое) покрытие: Плёнка на основе высокомолекулярных соединений на поверхности профилированных листов, обладающая комплексом защитных, декоративных, физико-механических и других специальных свойств.

3.2 Лицевая сторона профилированных листов с полимерным покрытием: Сторона, подвергающаяся влиянию внешних воздействий, к которой предъявляются высокие требования в отношении декоративных и коррозионностойких свойств.

3.3 Обратная сторона профилированных листов с полимерным покрытием: Сторона, противоположная стороне, подверженной влиянию внешних воздействий.

3.4 Двухслойное полимерное покрытие: Покрытие, состоящее из слоя грунта и слоя отделочной эмали или пластизоля.

3.5 Однослойное покрытие: Покрытие, состоящее из слоя грунта или слоя защитного покрытия обратной стороны.

3.6 Прокат с односторонним полимерным покрытием: Прокат с двухслойным полимерным покрытием на лицевой стороне и однослойным полимерным покрытием на обратной стороне.

3.7 Прокат с двусторонним полимерным покрытием: Прокат с двухслойным полимерным покрытием на лицевой и обратной сторонах.

3.8 Стальная основа: Рулонный прокат с или без металлического покрытия в виде цинка или сплава цинк-железо.

3.9 Толщина покрытия: Общая толщина органического покрытия вместе с грунтом на любой из двух сторон.

3.10 Цвет: Результат визуального восприятия излучения определенного спектрального состава.

4 КЛАССИФИКАЦИЯ

4.1 Профилированные листы классифицируются по:

- назначению;
- материалу исходной заготовки;
- наличию защитно-декоративного полимерного покрытия.

4.1.1 По назначению профилированные листы подразделяют на типы:

- С — для стеновых ограждений;
- С20К — для настила кровли;
- Н — для настила покрытий;
- НС — для настила и стеновых ограждений.

4.1.2 По материалу исходной заготовки профилированные листы подразделяют:

- на листы из тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного проката по ТС 14-101-658-2007 (без обозначения);
- на листы из стального проката с полимерным покрытием по СТО ММК 376-2005 (ПП);

4.1.3 По наличию защитно-декоративного полимерного покрытия профилированные листы подразделяют:

- на листы без защитно-декоративного полимерного покрытия;
- на листы с защитно-декоративным полимерным покрытием по СТО ММК 376-2005 (указывается обозначение защитно-декоративного полимерного покрытия).

4.2 Схемы и примеры условных обозначений профилированного листа приведены в приложении 1.

5 СОРТАМЕНТ

5.1 Форма, размеры, площадь сечения, масса одного метра длины, справочные величины на 1 м ширины профилированных листов и масса 1 м² должны соответствовать указанным на рисунках 1 – 10 и в таблицах 1 – 10.

Примечания к таблицам 1 – 10: **1** При вычислении массы плотность стали принята равной 7,85 г/см³, масса цинкового покрытия, нанесённого на 1 м² с двух сторон листа, принята 120 г. Масса защитно-декоративного полимерного покрытия не учитывалась. **2** Данные по геометрическим характеристикам профилей (момент инерции и сопротивления) являются справочными и получены, допуская рабочую ширину (b_p) плоских участков сжатых полок равной: $b_p = 40t$ — при определении моментов сопротивления; $b_p = 60t$ — при определении моментов инерции. **3** Справочные величины на 1 м ширины получены делением расчётных характеристик на ширину B_l . Масса 1 м² получена делением массы 1 м длины на ширину B_l .

5.2 Профилированные листы по длине должны изготавливаться:

- кратной (250 мм) мерной длины от 3 до 12 м — для настила (типов Н и НС);
- кратной (300 мм) мерной длины от 2,4 до 12 м — для стеновых ограждений (типов НС и С)

По согласованию изготовителя и потребителя допускается изготавливать профилированные листы любой мерной длины.

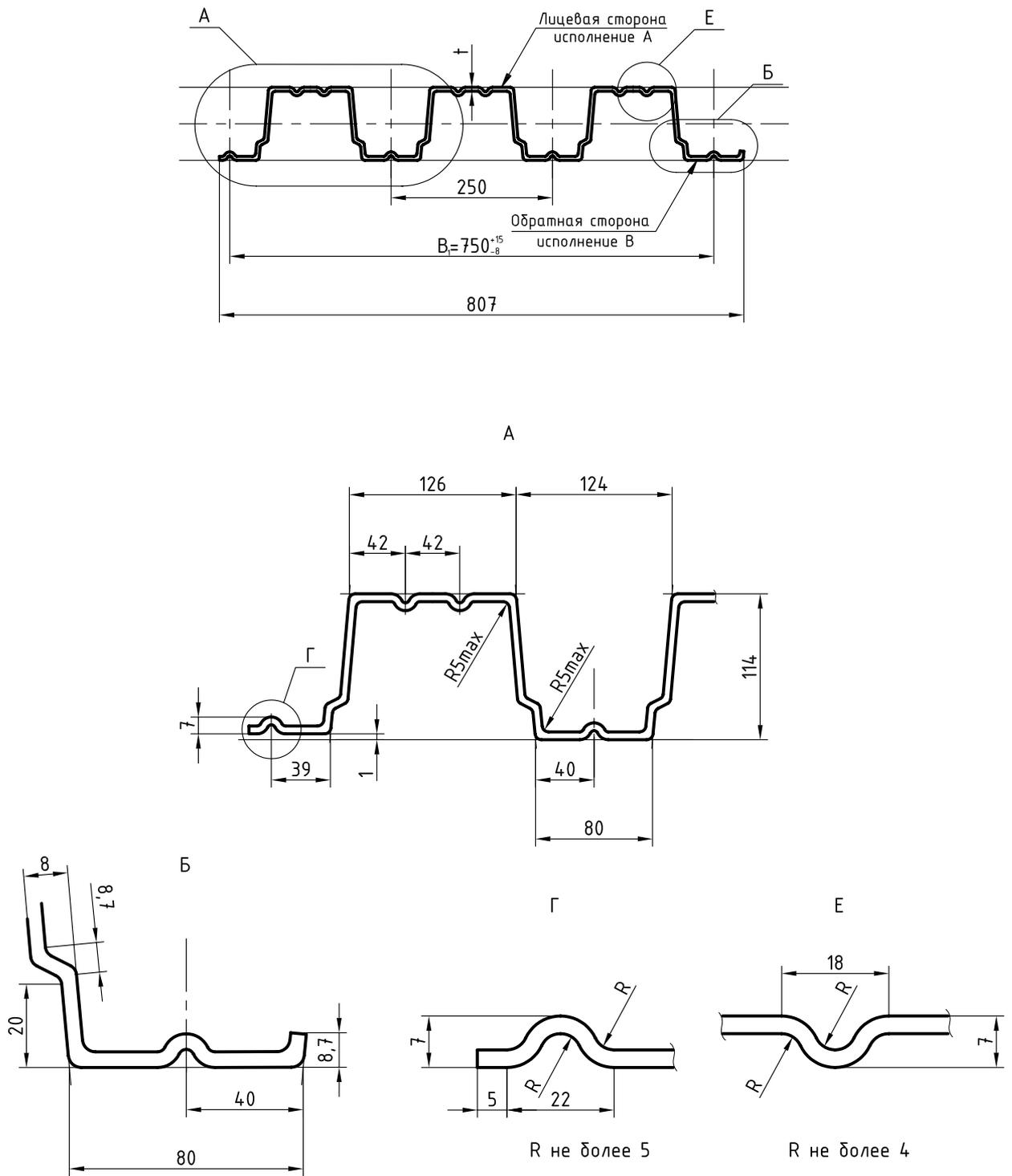


Рисунок 1 - Профилированный лист типа Н высотой 114 мм, шириной 750 мм

Таблица 1

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения A, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках			при сжатых широких полках				
				момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³		момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³			
	W _{x1}	W _{x2}		W _{x1}	W _{x2}						
H114-750-0,8	0,8	11,2	8,96	307,9	51,2	57,1	307,9	51,2	57,1	11,10	1400
H114-750-0,9	0,9	12,6	10,6	345,2	57,4	64,0	345,2	57,4	64,0	12,46	
H114-750-1,0	1,0	14,0	11,16	383,6	63,8	71,1	383,6	63,8	71,1	13,83	

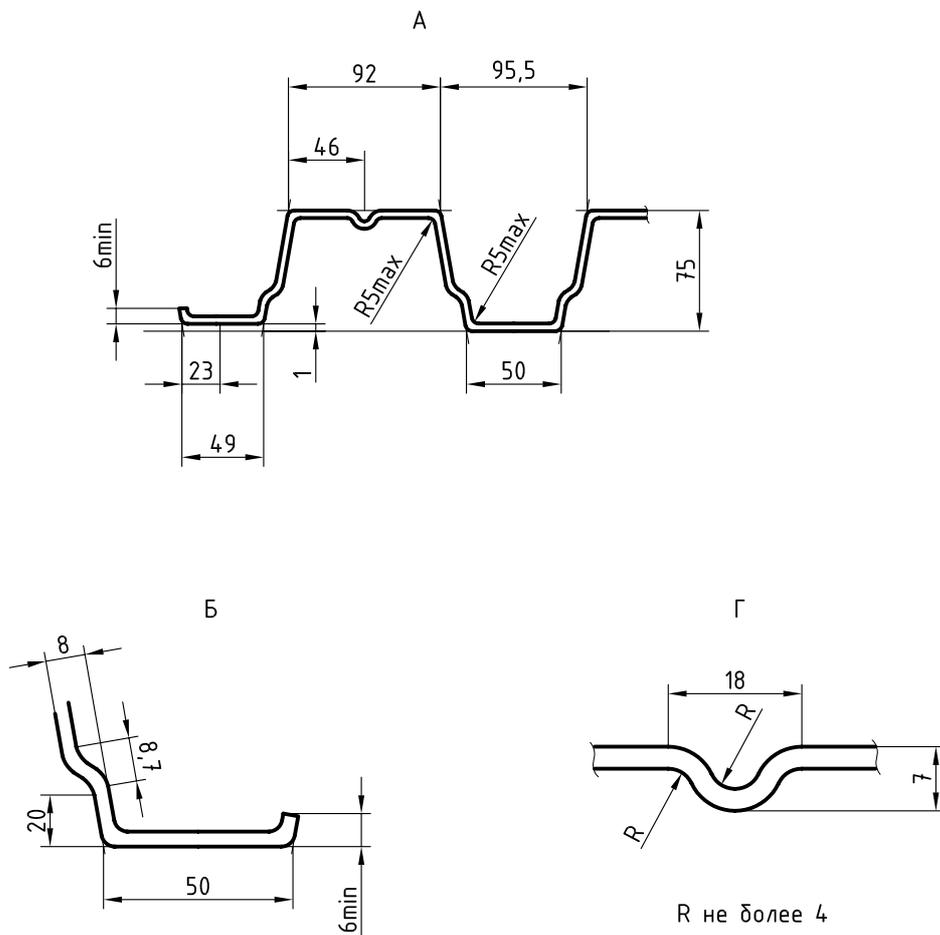
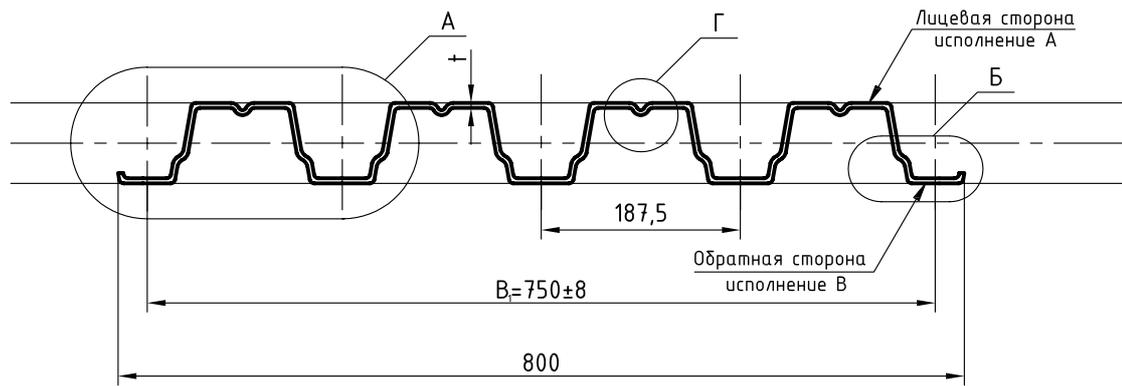
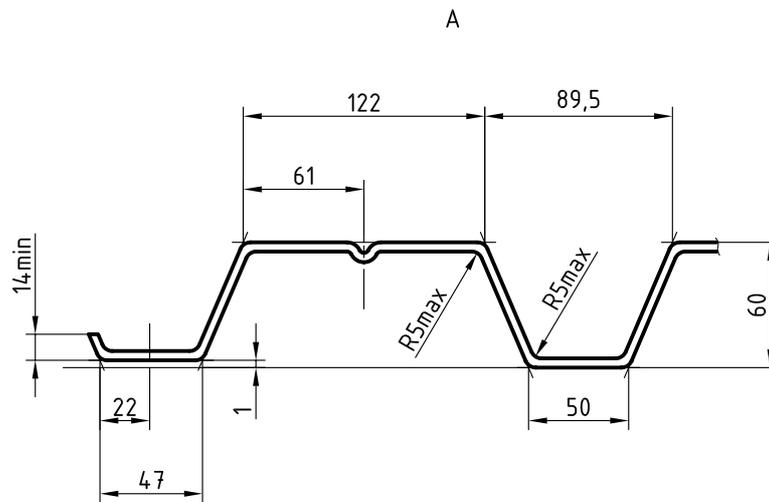
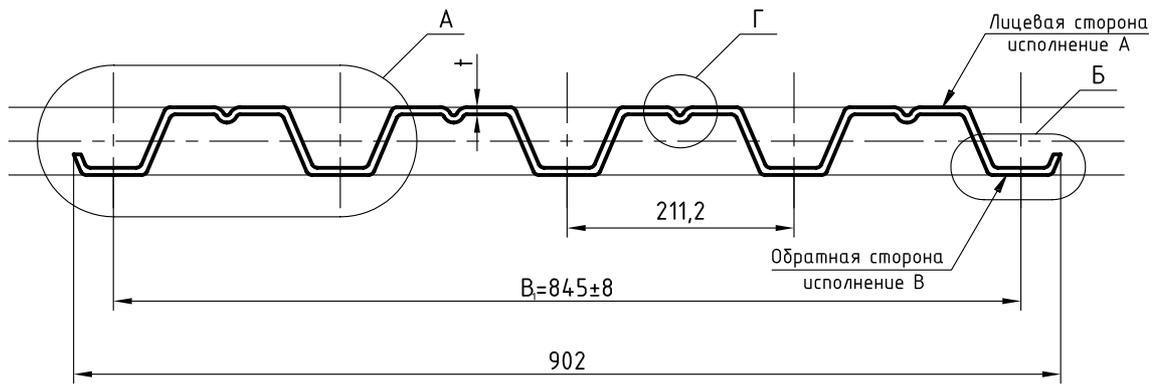


Рисунок 2 - Профилированный лист типа Н высотой 75 мм, шириной 750 мм

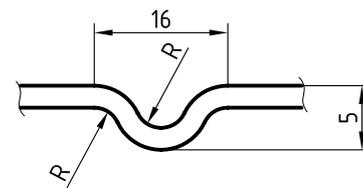
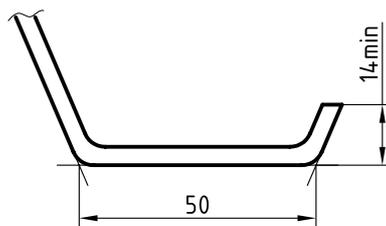
Таблица 2

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках			при сжатых широких полках				
				момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³		момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³			
	W _{x1}	W _{x2}		W _{x1}	W _{x2}						
Н75-750-0,7	0,7	8,8	7,02	104,5	22,5	29,1	104,5	25,6	28,1	8,77	1250
Н75-750-0,8	0,8	10,0	8,00	114,9	25,8	32,2	114,9	28,5	33,1	10,00	
Н75-750-0,9	0,9	11,3	8,98	129,6	30,2	37,6	129,6	31,6	38,0	11,23	



Б

Г

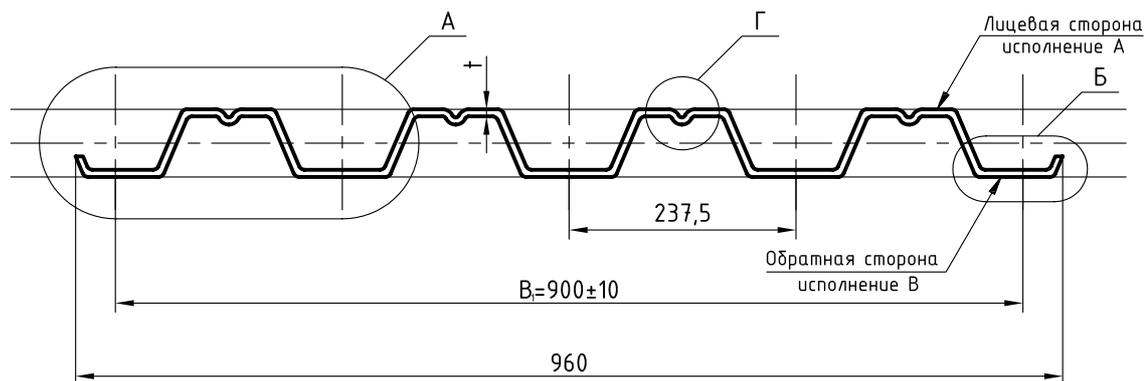


R не более 3,5

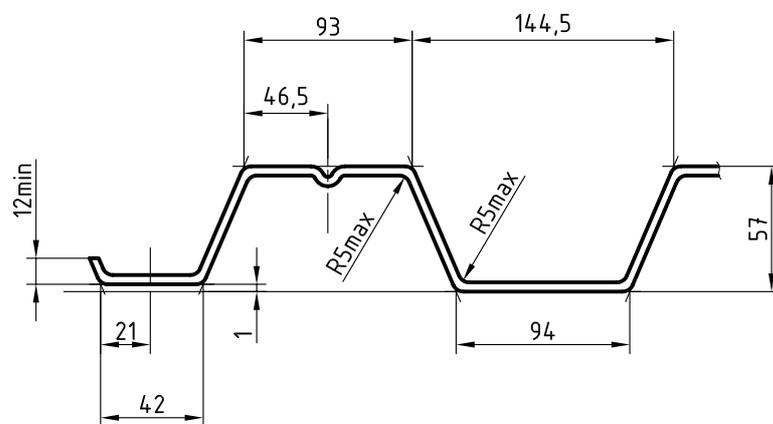
Рисунок 3 - Профилированный лист типа Н высотой 60 мм, шириной 845 мм

Таблица 3

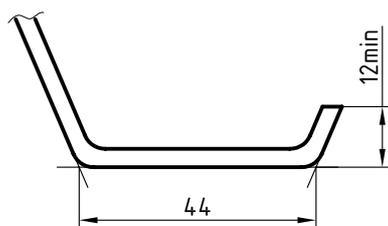
Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения A, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках			при сжатых широких полках				
				момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³		момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³			
	W _{x1}	W _{x2}		W _{x1}	W _{x2}						
Н60-845-0,7	0,7	8,8	7,02	62,1	14,6	24,4	59,1	16,5	18,7	7,78	1250
Н60-845-0,8	0,8	10,0	8,00	70,6	17,7	28,1	69,9	19,0	22,7	8,87	
Н60-845-0,9	0,9	11,3	8,98	79,0	20,9	31,8	78,7	21,5	27,0	9,96	



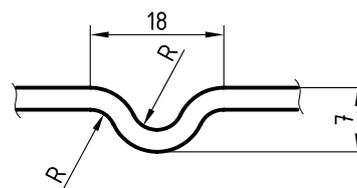
А



Б



Г



R не более 4

Рисунок 4 - Профилированный лист типа Н высотой 57 мм, шириной 900 мм

Таблица 4

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках			при сжатых широких полках				
				момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³		момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³			
	W _{x1}	W _{x2}		W _{x1}	W _{x2}						
Н57-900-0,6	0,6	7,5	6,04	36,1	9,5	13,9	37,4	9,06	14,75	6,34	1250
Н57-900-0,7	0,7	8,8	7,02	43,9	11,91	16,4	46,47	11,38	17,71	7,37	
Н57-900-0,8	0,8	10,0	8,00	50,2	14,5	18,83	56,16	13,95	20,68	8,40	

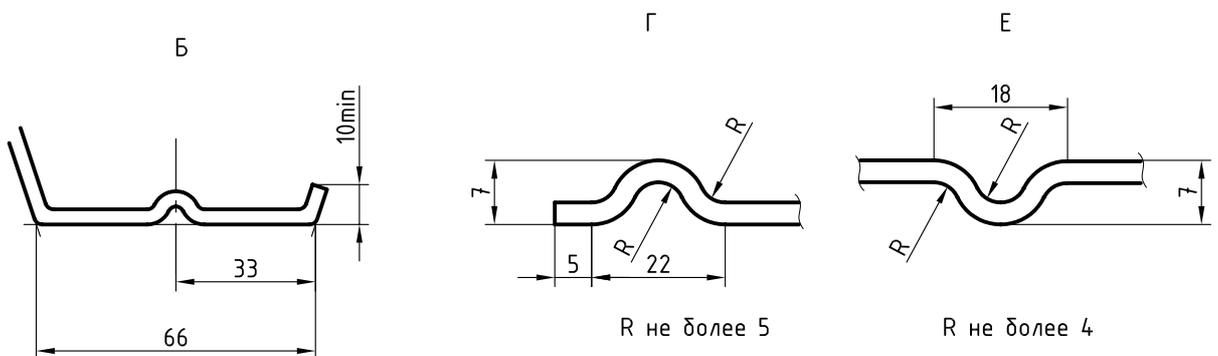
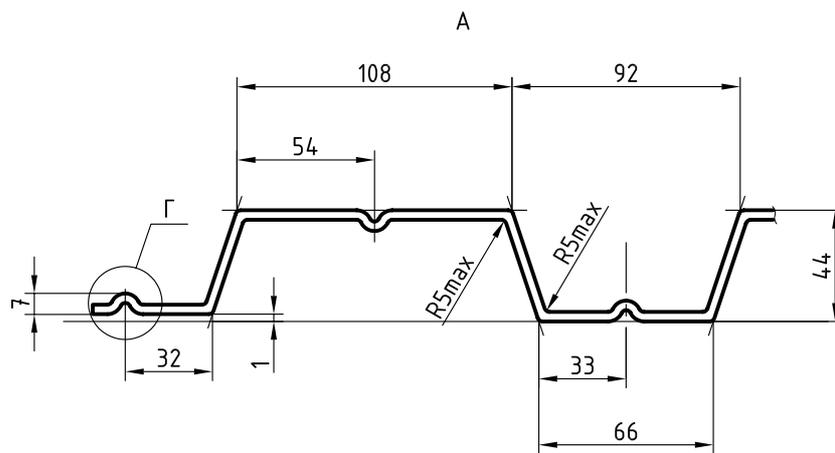
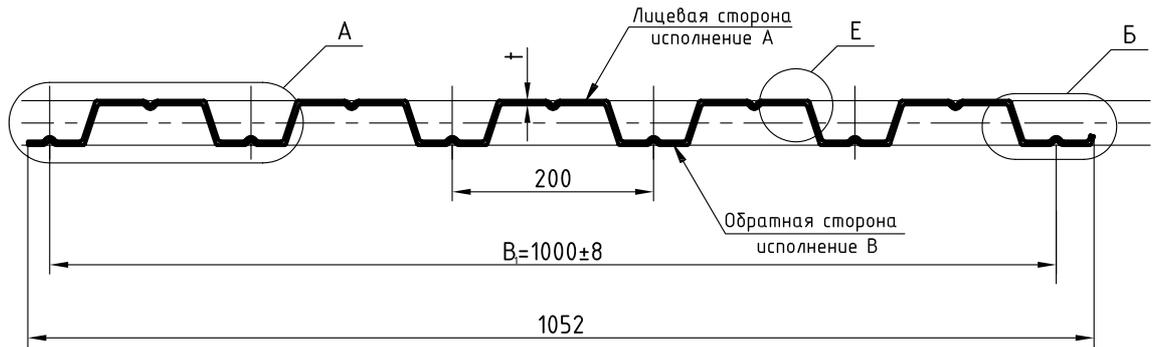


Рисунок 5 - Профилированный лист типа НС высотой 44 мм, шириной 1000 мм

Таблица 5

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках				при сжатых широких полках			
				момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³		момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³			
	W _{x1}	W _{x2}		W _{x1}	W _{x2}						
НС44-1000-0,7	0,7	9,8	7,86	32,9	13,4	16,8	32,9	13,0	13,6	7,47	1400
НС44-1000-0,8	0,8	11,2	8,96	37,6	15,41	19,25	37,66	15,07	16,76	8,52	

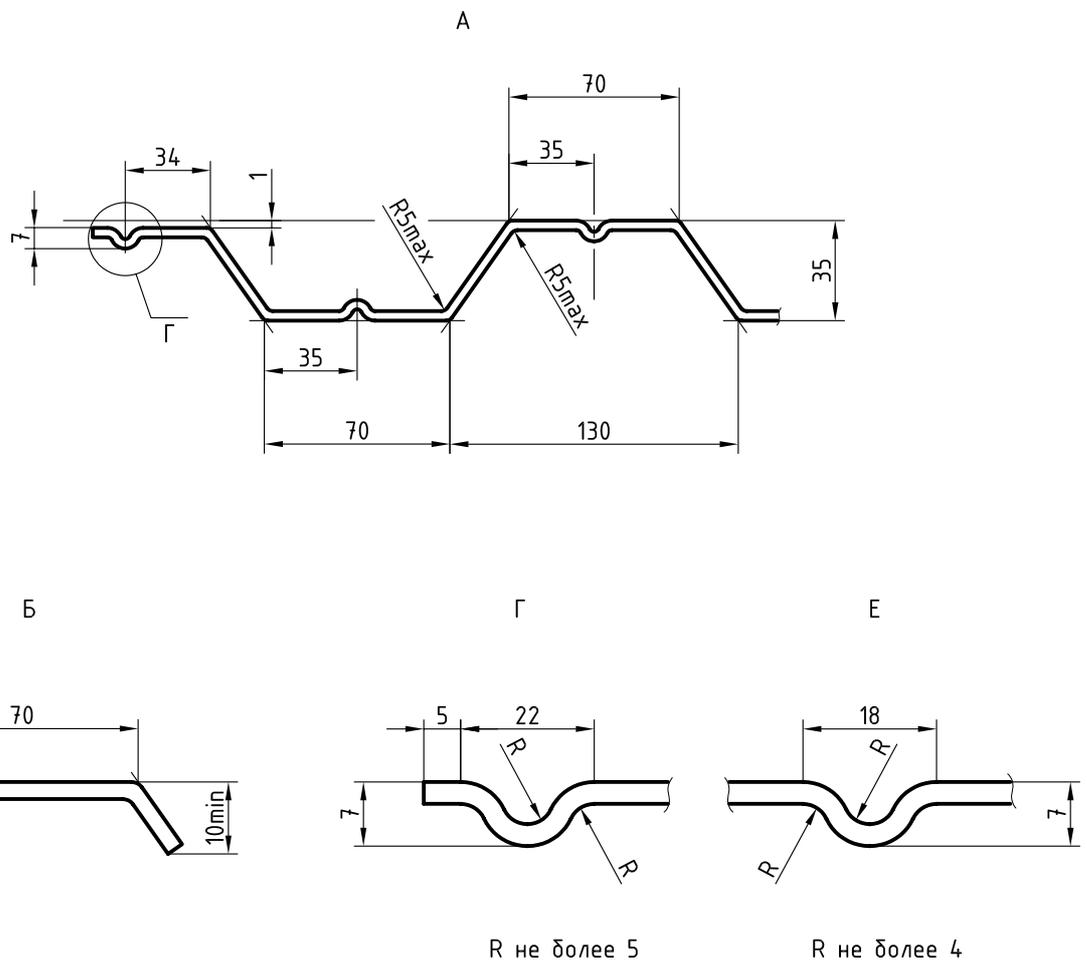
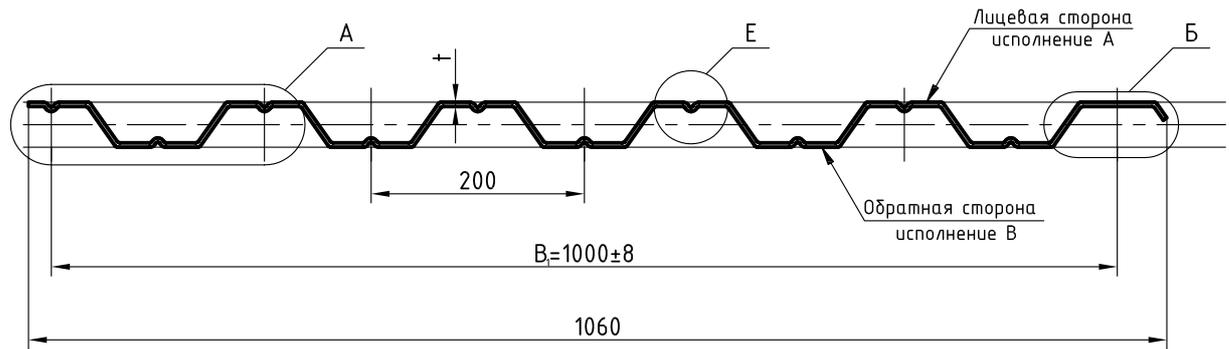


Рисунок 6 - Профилированный лист типа НС высотой 35 мм, шириной 1000 мм

Таблица 6

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках			при сжатых широких полках				
				момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³		момент инерции I _x , см ⁴	момент сопротивления, см ³			
	W _{x1}	W _{x2}		W _{x1}	W _{x2}						
НС35-1000-0,6	0,6	7,5	6,04	14,92	8,56	8,27	15,41	9,25	8,4	1250	
НС35-1000-0,7	0,7	8,8	7,02	17,36	9,93	9,58	17,87	10,73	9,74		
НС35-1000-0,8	0,8	10,0	8,00	19,89	11,44	10,92	20,25	12,16	11,04		

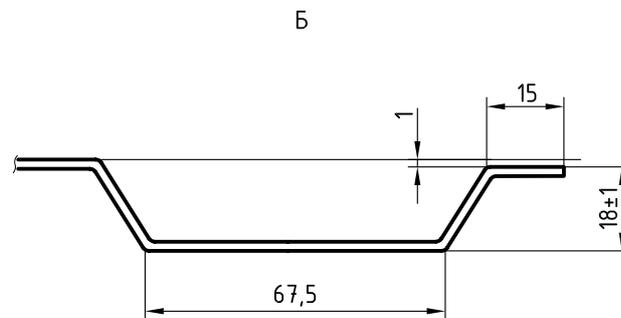
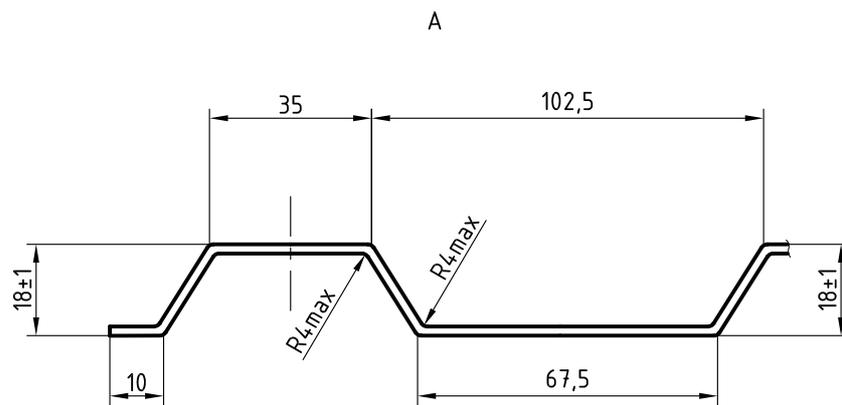
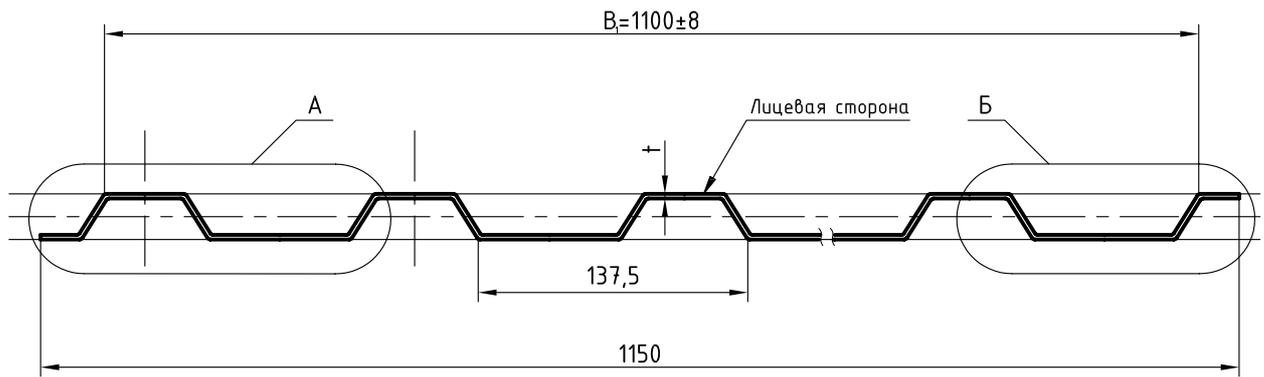
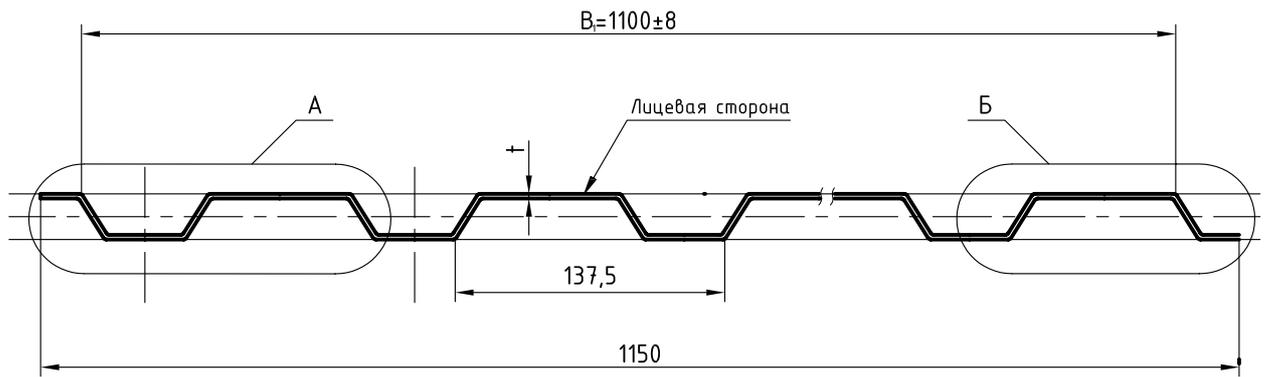


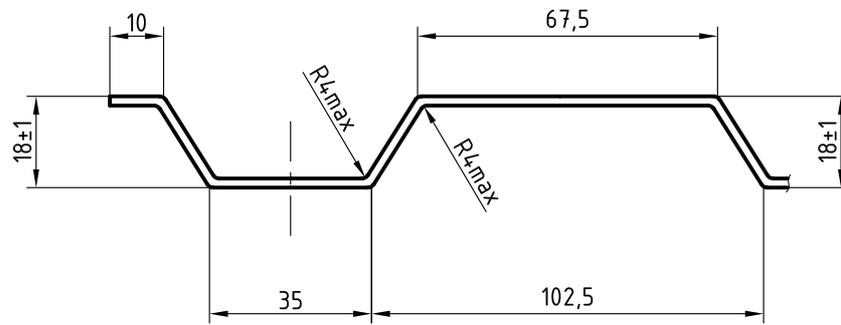
Рисунок 7 - Профилированный лист типа С высотой 20 мм, шириной 1100 мм

Таблица 7

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины		Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках	при сжатых широких полках		
				момент инерции I _x , см ⁴	момент инерции I _x , см ⁴		
С20А-1100-0,4	0,4	5,0	4,08	2,27	1,79	3,54	1250
С20А-1100-0,5	0,5	6,3	5,06	3,08	2,41	4,40	
С20А-1100-0,55	0,55	6,9	5,55	3,51	2,74	4,82	
С20А-1100-0,6	0,6	7,5	6,04	3,91	3,08	5,25	
С20А-1100-0,7	0,7	8,8	7,02	4,51	3,77	6,10	
С20А-1100-0,8	0,8	10,2	8,00	5,11	4,5	6,96	



А



Б

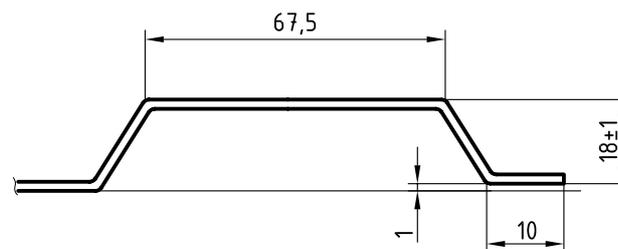
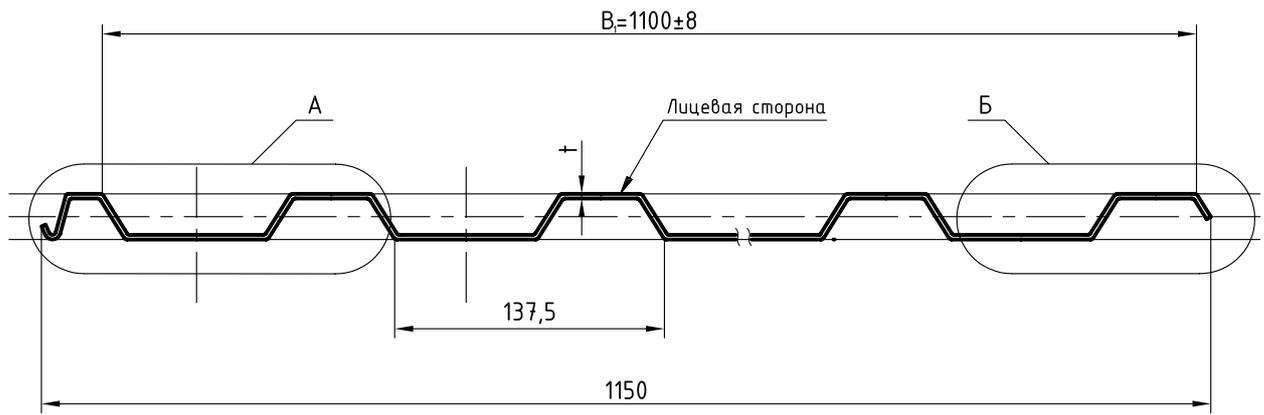


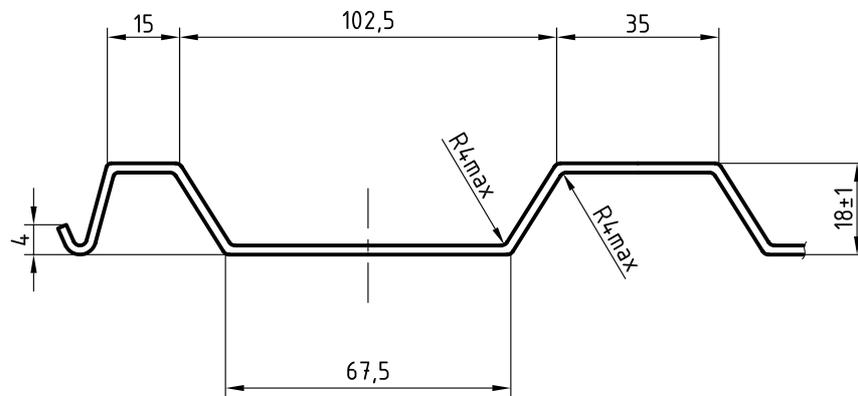
Рисунок 8 – Профилированный лист типа С высотой 20 мм, шириной 1100 мм

Таблица 8

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины		Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках	при сжатых широких полках		
				момент инерции I _x , см ⁴	момент инерции I _x , см ⁴		
С20В-1100-0,4	0,4	5,0	4,08	2,27	1,79	3,54	1250
С20В-1100-0,5	0,5	6,3	5,06	3,08	2,41	4,40	
С20В-1100-0,55	0,55	6,9	5,55	3,51	2,74	4,82	
С20В-1100-0,6	0,6	7,5	6,04	3,91	3,08	5,25	
С20В-1100-0,7	0,7	8,8	7,02	4,51	3,77	6,10	
С20В-1100-0,8	0,8	10,2	8,00	5,11	4,5	6,96	



А



Б

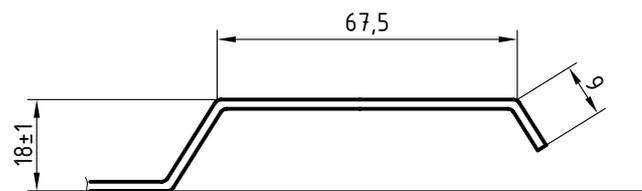


Рисунок 9 – Профилированный лист типа С высотой 20 мм, шириной 1100 мм

Таблица 9

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины		Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
				при сжатых узких полках	при сжатых широких полках		
				момент инерции I _x , см ⁴	момент инерции I _x , см ⁴		
С20К-1100-0,4	0,4	5,0	4,08	2,27	1,79	3,54	1250
С20К-1100-0,5	0,5	6,3	5,06	3,08	2,41	4,40	
С20К-1100-0,55	0,55	6,9	5,55	3,51	2,74	4,82	
С20К-1100-0,6	0,6	7,5	6,04	3,91	3,08	5,25	
С20К-1100-0,7	0,7	8,8	7,02	4,51	3,77	6,10	
С20К-1100-0,8	0,8	10,2	8,00	5,11	4,5	6,96	

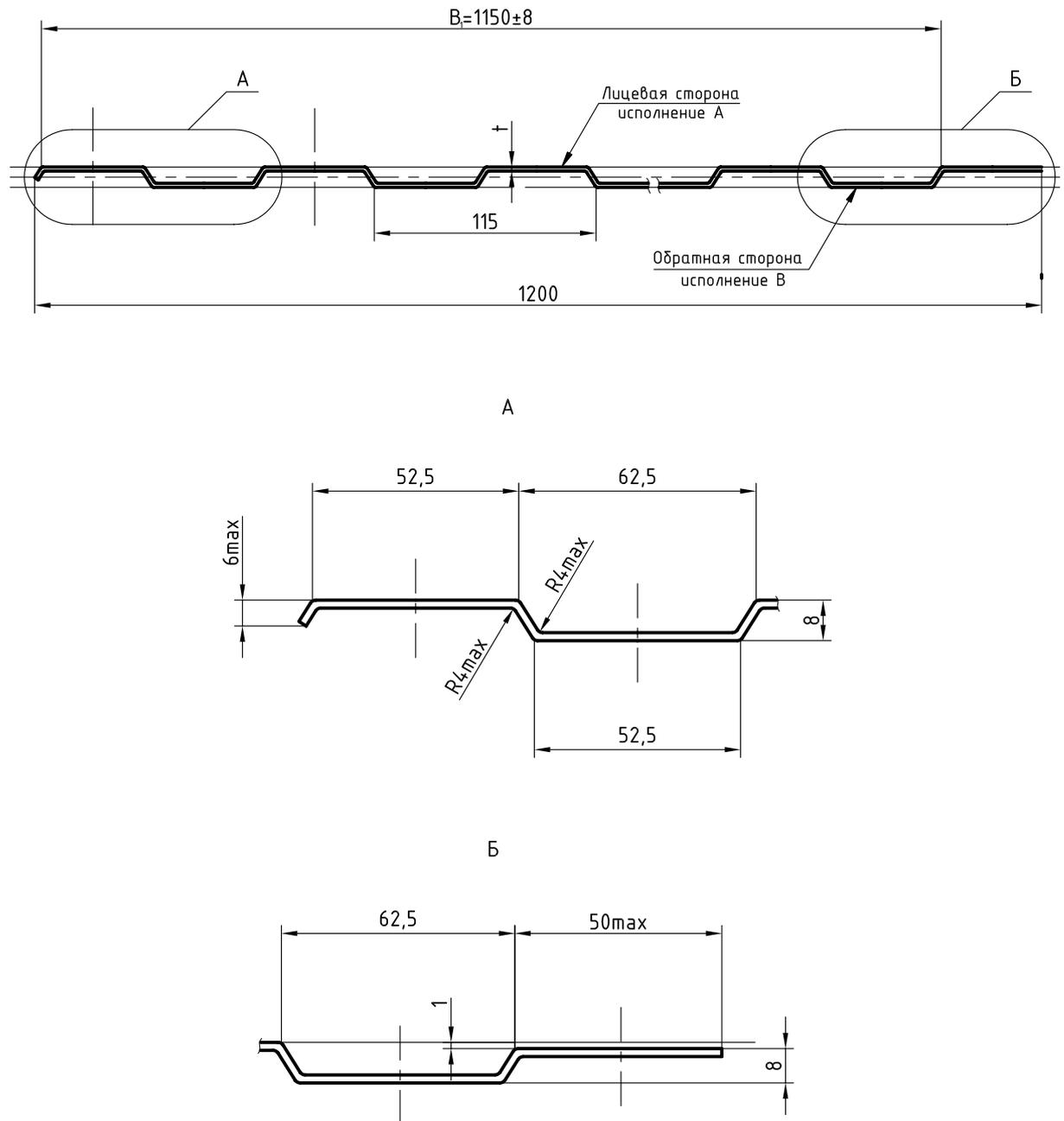


Рисунок 10 - Профилированный лист типа С высотой 8 мм, шириной 1150 мм

Таблица 10

Обозначение профилированного листа	t, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 м длины, кг	Справочная величина - момент инерции на 1 м ширины при сжатых полках I _x , см ⁴	Масса 1 м ² , кг	Ширина заготовки, мм
С8-1150-0,4	0,4	5,0	4,08	0,37	3,40	1250
С8-1150-0,5	0,5	6,3	5,06	0,51	4,21	
С8-1150-0,55	0,55	6,9	5,55	0,58	4,62	
С8-1150-0,6	0,6	7,5	6,04	0,66	5,03	
С8-1150-0,7	0,7	8,8	7,02	0,81	5,85	

6 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6.1 Профилированные листы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации ОАО «ММК-Профиль-Москва», утверждённой в установленном порядке.

6.2 Требования к исходным материалам

6.2.1 Профилированные листы без защитно-декоративного полимерного покрытия должны изготавливаться из тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного (ГЦ) проката ТС 14-101-658-2007 в рулонах, нормальной точности прокатки (БТ), с обрезной (О) или необрезной кромкой (НО), группы ХП или ПК, без узора кристаллизации (МТ), класса покрытия 100, 120 или 140.

6.2.2 Профилированные листы с защитно-декоративным полимерным покрытием должны изготавливаться из стального проката с полимерным покрытием СТО ММК 376-2005 в рулонах, со стальной основой из тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного проката, с лакокрасочным или пластизольевым типом покрытия, односторонним или двухсторонним, двухслойным видом покрытия, 1 класса внешнего вида поверхности покрытия, с обрезной кромкой (О), нормальной точности прокатки (БТ) стальной основы.

6.2.3 Масса цинкового покрытия, нанесённого с двух сторон профилированных листов, в зависимости от класса покрытия, должна соответствовать ТС 14-101-658-2007 и устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

6.2.4 Материал защитно-декоративного полимерного покрытия профилированных листов, его толщина, тип, вид и цвет должны соответствовать СТО ММК 376-2005 и устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Основные материалы, применяемые для защитно-декоративного полимерного покрытия профилированных листов, приведены в приложении 2.

6.2.3 По согласованию изготовителя с потребителем в качестве исходной заготовки для изготовления профилированных листов может быть использован металлопрокат по другим НТД.

6.3 Требования к защитным покрытиям

6.3.1 Внешний вид цинкового покрытия профилированных листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 24045.

6.3.2 Внешний вид лицевой стороны защитно-декоративного полимерного покрытия профилированных листов должен соответствовать следующим требованиям:

- поверхность должна быть однородной с тиснением или без тиснения, сплошной, без дефектов, проникающих до металлической основы;
- на поверхности не должен визуально наблюдаться узор кристаллизации цинка;
- допускаются отдельные дефекты (риски, царапины) размером не более 3 мм, не проникающие до металлической основы, или небольшие группы таких дефектов, расположенные периодически или хаотически на расстоянии не более 5 мм от кромок листа;
- допускаются отдельные участки с искажением рисунка (рельефа) на покрытии из пластизоля на расстоянии не более 5 мм от кромок листа;
- допускаются потёртости, следы формообразующих валков, не проникающие до металлической основы, общей площадью не более 1% поверхности листа

6.3.3 Защитное полимерное покрытие на обратной стороне профилированных листов должно быть сплошным, без дефектов, проникающих до металлической основы. По согласованию сторон допускаются непрокрасы, шагрень, штрихи, риски, включения, потёртости, следы формообразующих валков.

6.3.4 Цвет защитно-декоративных полимерных покрытий должен соответствовать образцам-эталонам, изготовленным в установленном порядке.

6.3.5 Кромки профилированных листов должны быть без заусенцев, трещин, вмятин, зазубрин.

6.4 Требования к геометрической точности

Геометрическая точность профилированных листов должна соответствовать ГОСТ 24045.

6.5 Комплектность

6.5.1. Профилированные листы должны поставляться комплектно.

6.5.2. В комплект поставки должны входить:

- профилированные листы одного типоразмера, изготовленные из одного материала исходной заготовки, одного типа, вида и цвета защитно-декоративного полимерного покрытия;
- документ о качестве на продукцию.

7 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

7.1 Приёмку профилированных листов производят партиями. Состав и размер партии устанавливается по соглашению между потребителем и изготовителем при оформлении заказа. Партией, в общем случае, считают профилированные листы одного типоразмера, изготовленные из одного материала, с одним типом, видом и цветом защитно-декоративного полимерного покрытия или без такового, отгружаемые потребителю в один адрес, сопровождаемые одним документом о качестве.

7.2 Проверку качества и приёмку партии профилированных листов проводит предприятие-изготовитель.

7.3 Для контроля показателей качества на соответствие требованиям 6.3.1 и 6.4 отбирают по одному верхнему листу из каждого пакета одной партии профилированных листов.

Допускается для контроля отбирать по одному листу из первого и последнего пакетов одной партии, если установленные показатели качества обеспечиваются технологией производства.

7.4 Приёмку профилированных листов на соответствие требованиям 6.3.2 – 6.3.5 производят по результатам сплошного контроля.

7.5. Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящего стандарта.

7.6 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей качества, по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве профилированных листов, отобранных от той же партии.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один лист, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта, то всю партию подвергают поштучной приёмке.

8 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1 Соответствие исходной заготовки металлопроката для изготовления профилированных листов требованиям НТД, должно быть удостоверено документом о качестве предприятия-изготовителя заготовки

8.2 Качество поверхности металлического и защитно-декоративного полимерного покрытия определяют визуально, без применения увеличительных приборов.

8.3 Цвет защитно-декоративного полимерного покрытия определяют визуальным осмотром, сравнивая с утверждёнными эталонами цветовых оттенков. Осмотр должен производиться с расстояния 0,5 м при равномерной освещённости 300 лк. Направление луча зрения должно быть перпендикулярно к поверхности образца.

8.4. Остальные методы контроля — согласно ГОСТ 24045.

9 УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Упаковка

9.1.1 Упаковка профилированных листов – по ГОСТ 24045.

9.1.2 Допускается нанесение на лицевую сторону профилированных листов с защитно-декоративным полимерным покрытием легкоудаляемой полимерной плёнки (самоклеющейся или термокашированием) для защиты поверхности полимерного покрытия от механических повреждений при транспортировании, переработке и монтаже листов.

9.1.3 Масса пакета с профилированными листами не должна превышать 50 кг при ручной и 4000 кг при механизированной погрузке.

9.2 Маркировка

9.2.1 Пакеты профилированных листов должны быть замаркированы. Маркировка выполняется ручным или машинным способом на ярлыке.

9.2.2 Ярлык должен содержать:

- условное обозначение;
- количество единиц продукции в пакете;
- длину, теоретическую массу пакета;
- номер заказа;
- номер партии;
- отметку о приёмке ОККП.

9.2.3 Маркировка должна быть четкой, прочной и несмываемой. Цифры и буквы маркировки должны быть высотой 5 – 20 мм и шириной 3 – 12 мм.

9.2.4 Крепление ярлыков должно обеспечивать их сохранность при транспортировке и разгрузке.

9.2.5 Допускается размещение информации рекламного характера.

9.3 Транспортирование и хранение

9.3.1 Запрещается во время транспортирования и хранения укладывать на профилированные листы посторонние предметы и грузы, могущие вызвать их деформацию и повреждение.

9.3.2 Остальные условия транспортирования и хранения профилированных листов — согласно ГОСТ 24045.

10 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

10.1. Крепление профилированных листов при монтаже следует производить с помощью специальных саморезующих винтов с уплотнителями из ЭПДМ-резины.

10.2. Не допускается производить крепление и стыковку профилированных листов с помощью электро-газосварки.

10.3. Не допускается производить резку профилированных листов с помощью газопламенных резаков и абразивными кругами, образующими искры.

10.4. Не допускаются удары по профилированным листам при их монтаже, установке и креплении.

11 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Профилированные листы с защитно-декоративным полимерным покрытием или без такового являются нетоксичными и пожаробезопасными согласно ГОСТ 12.1.044.

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие профилированных листов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.2 Обязательными условиями предоставления гарантии являются:

- применение профилированных листов по назначению;
 - осуществление механизированной погрузки и выгрузки профилированных листов в заводской упаковке мягкими стропами с помощью специальной траверсы;
 - погрузка производится в открытые машины с длиной кузова не меньше длины профилированных листов. Основание должно быть ровным и прочным;
- при ручной выгрузке поднимать и переносить профилированные листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов. Запрещается бросать листы и перетаскивать волоком.

Начальник технического отдела _____ В.В.Дербугов

СОГЛАСОВАНО:

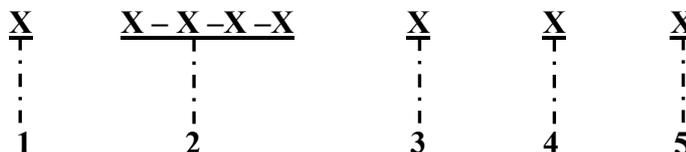
Заместитель директора
по производству _____ И.В.Рудык

Начальник цеха
профилировочных машин _____ А.А.Вандышев

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

(обязательное)

СХЕМА И ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА



1 — тип профилированного листа (4.1.1); 2 — размеры в миллиметрах (высота h , ширина B_l , толщина t , длина); 3 — материал исходной заготовки (4.1.2); 4 — обозначение полимерного защитно-декоративного покрытия (6.2.4.) и цвет по каталогу RAL, нанесённого на лицевую сторону (рисунок 1 – 10); 5 — обозначение настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Профилированный лист типа НС высотой 44 мм, шириной 1000 мм, толщиной 0,7 мм длиной 6000 мм, имеющий защитно-декоративное полимерное покрытие на лицевой стороне из полиэфирной эмали цветом RAL 9003:

НС44 – 1000 – 0,7 – 6000 ПП ПЭ RAL 9003 А СТО ММК-7-017-2007

То же, имеющий защитно-декоративное полимерное покрытие на обратной стороне:

НС44 – 1000 – 0,7 – 6000 ПП ПЭ RAL 9003 В СТО ММК-7-017-2007

То же, без защитно-декоративного полимерного покрытия, изготовленный из оцинкованного проката:

НС44 – 1000 – 0,7 – 6000 СТО ММК-7-017-2007

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

(справочное)

ОСНОВНЫЕ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ

Наименование материала	Обозначение материала	
	ГОСТ 9825	ИСО 1043-1
Отделочные эмали:		
• полиэфирная	ПЭ, ПЛ	SP
• полиуретановая	УР	PUR
• поливинилденфторидная	ФП	PVDF
ПВХ пластизоль	ХВ	PVC (P)
Защитные эмали:		
• полиэфирная	ПЭ	SP
• эпоксидная	ЭП	EP